

ZE500 Guida rapida

Fare riferimento a questa guida per l'utilizzo quotidiano del motore di stampa. Per informazioni più dettagliate, consultare la *Guida per l'utente*.

Orientamento del motore di stampa

I motori di stampa ZE500 sono disponibili in configurazione destra (il meccanismo di stampa si trova a destra) e in configurazione sinistra (il meccanismo di stampa si trova a sinistra).

Figura 1 • Motore di stampa in configurazione sinistra (LH)

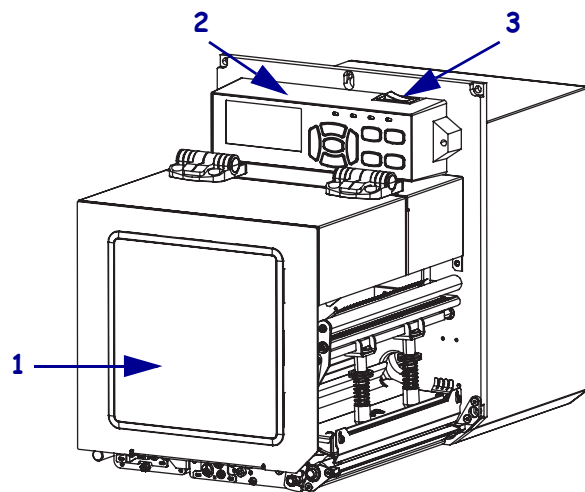
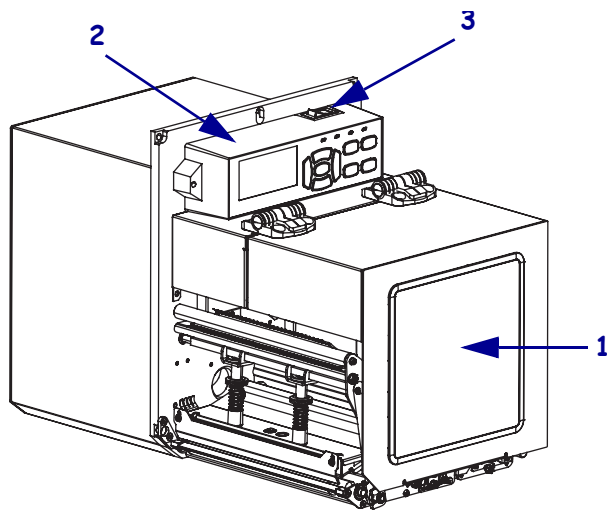


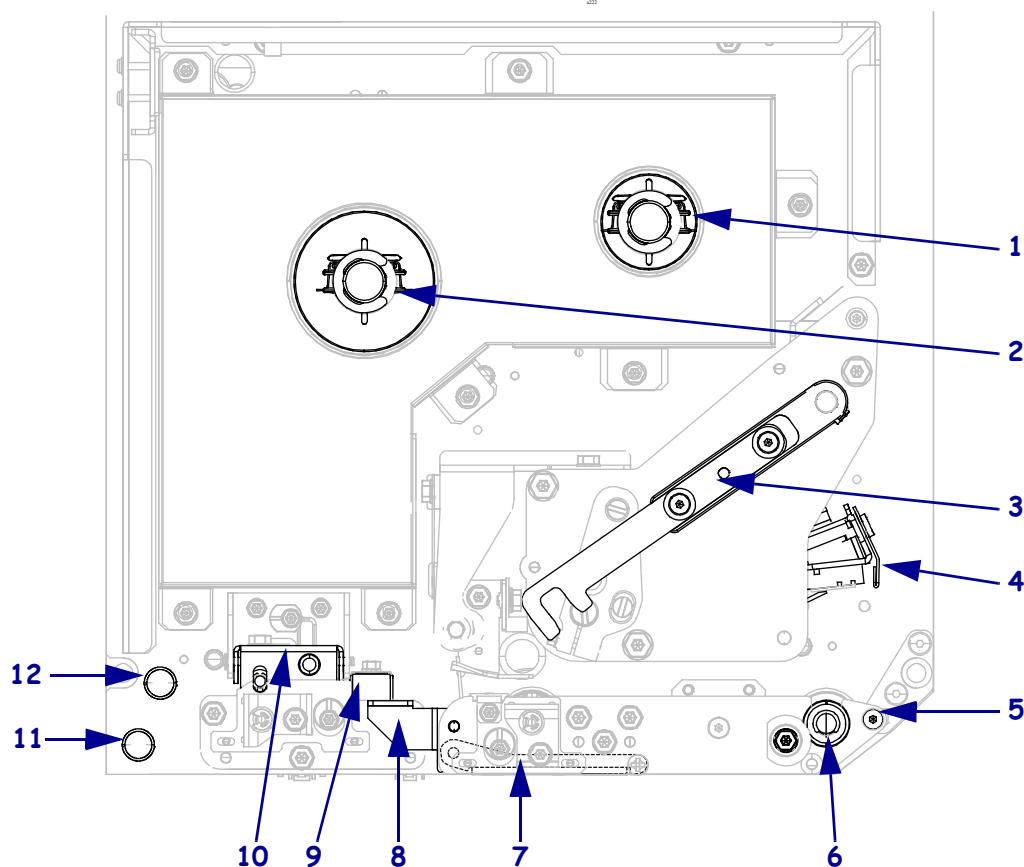
Figura 2 • Motore di stampa in configurazione destra (RH)

1	sportello supporti
2	pannello di controllo
3	interruttore di alimentazione

Componenti del motore di stampa

Nella [Figura 3](#) sono illustrati i componenti all'interno del comparto supporti del motore di stampa in configurazione destra. Un'unità in configurazione sinistra contiene un'immagine speculare di questi componenti. L'utente dovrebbe prendere conoscenza di tali componenti prima di continuare la procedura di configurazione del motore di stampa.

Figura 3 • Componenti del Motore di stampa (modello RH)



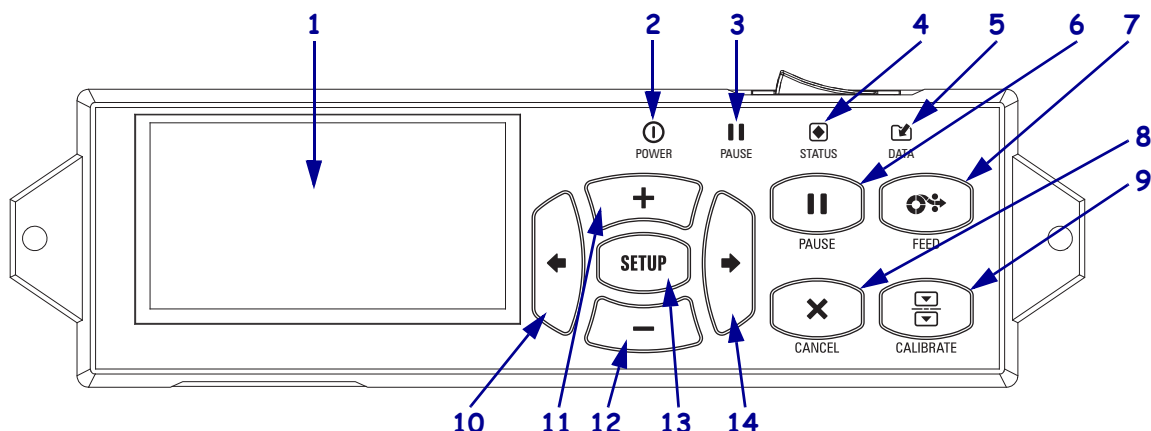
1	perno di avvolgimento del nastro
2	perno di alimentazione del nastro
3	fermo rilascio testina di stampa
4	gruppo testina di stampa
5	barra di spellicolatura
6	rullo

7	gruppo cilindro spellicolatore (nascosto quando chiuso)
8	fermo cilindro spellicolatore
9	guida supporti
10	gruppo cilindro di presa
11	guida inferiore
12	guida superiore

Pannello di controllo

Tutti i comandi e gli indicatori del motore di stampa sono posti sul pannello di controllo (Figura 4). L'interruttore di alimentazione è situato sopra il pannello di controllo.

Figura 4 • Pannello di controllo



1	Il display mostra lo stato operativo della motore di stampa e consente all'utente di navigare nei menu.		
2	Spia ALIMENTAZIONE	Accesa quando il motore di stampa è in funzione.	
3	Spia PAUSA	Accesa quando il motore di stampa è in pausa.	
4	Spia STATO	Spenta	Normale funzionamento, nessun errore del motore di stampa.
		Lampeggiante	Si è verificato un errore del motore di stampa. Per ulteriori informazioni controllare il display.
5	Spia DATI	Spenta	Normale funzionamento. Non è in corso la ricezione o l'elaborazione di dati.
		Accesa	Il motore di stampa sta elaborando i dati o è in fase di stampa. Non è in corso la ricezione di dati.
		Lampeggiante	Il motore di stampa sta ricevendo dati o inviando informazioni di stato al computer host.
6	Il pulsante PAUSA consente di sospendere o riprendere il funzionamento del motore di stampa.		
7	Ogni volta che viene premuto il pulsante ALIMENTAZIONE , nel motore di stampa viene alimentata un'etichetta vuota.		
8	Il pulsante ANNULLA consente di annullare i lavori di stampa quando il motore di stampa è in pausa.		
9	Il pulsante CALIBRAZIONE consente di calibrare il motore di stampa per la lunghezza dei supporti e i valori del sensore.		
10	La FRECCIA SINISTRA consente di passare al parametro precedente nei menu.		
11	Il pulsante PIÙ (+) consente di cambiare i valori dei parametri. Gli utilizzi comuni sono aumentare un valore, scorrere delle scelte o cambiare valori durante l'immissione della password del motore di stampa.		
12	Il pulsante MENO (-) consente di cambiare i valori dei parametri. Gli utilizzi comuni sono diminuire un valore, scorrere delle scelte o cambiare la posizione del cursore durante l'immissione della password del motore di stampa.		
13	Il pulsante IMPOSTA/ESCI consente di accedere alla modalità configurazione e di chiuderla.		
14	La FRECCIA DESTRA consente di passare al parametro successivo nei menu.		

Preparazione del motore di stampa per l'utilizzo

Dopo aver preso conoscenza dei componenti del motore di stampa, è possibile preparare il motore di stampa per l'uso.

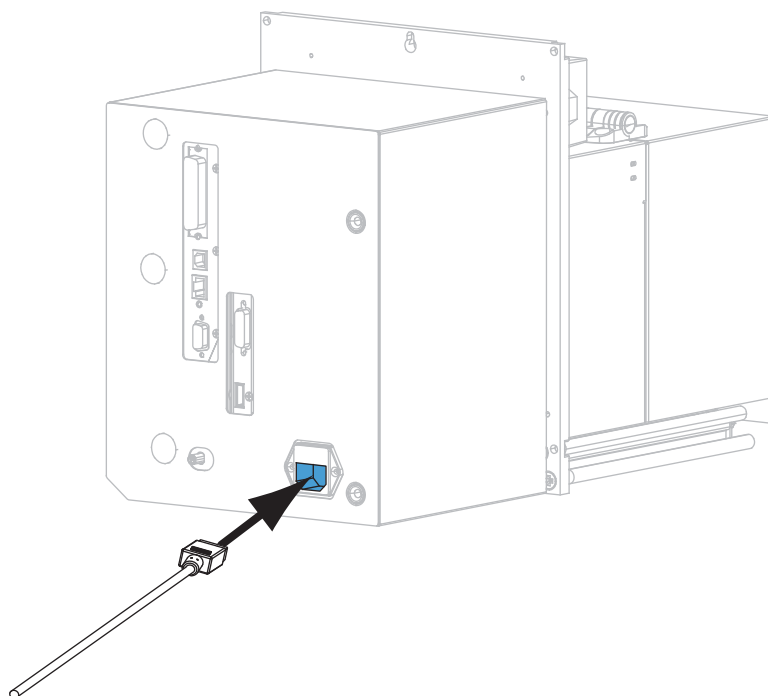
Attenzione • Quando si caricano i supporti o il nastro, rimuovere eventuali gioielli che potrebbero venire a contatto con la testina di stampa o altre parti del motore di stampa.



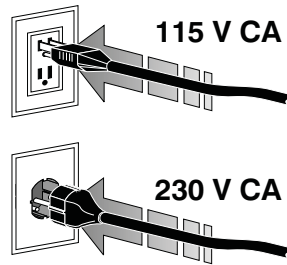
Attenzione • Prima di toccare il gruppo testina di stampa, scaricare l'eventuale elettricità statica toccando il telaio metallico del motore di stampa o utilizzando un braccialetto e un tappetino antistatico.

Per impostare il motore di stampa procedere come segue:

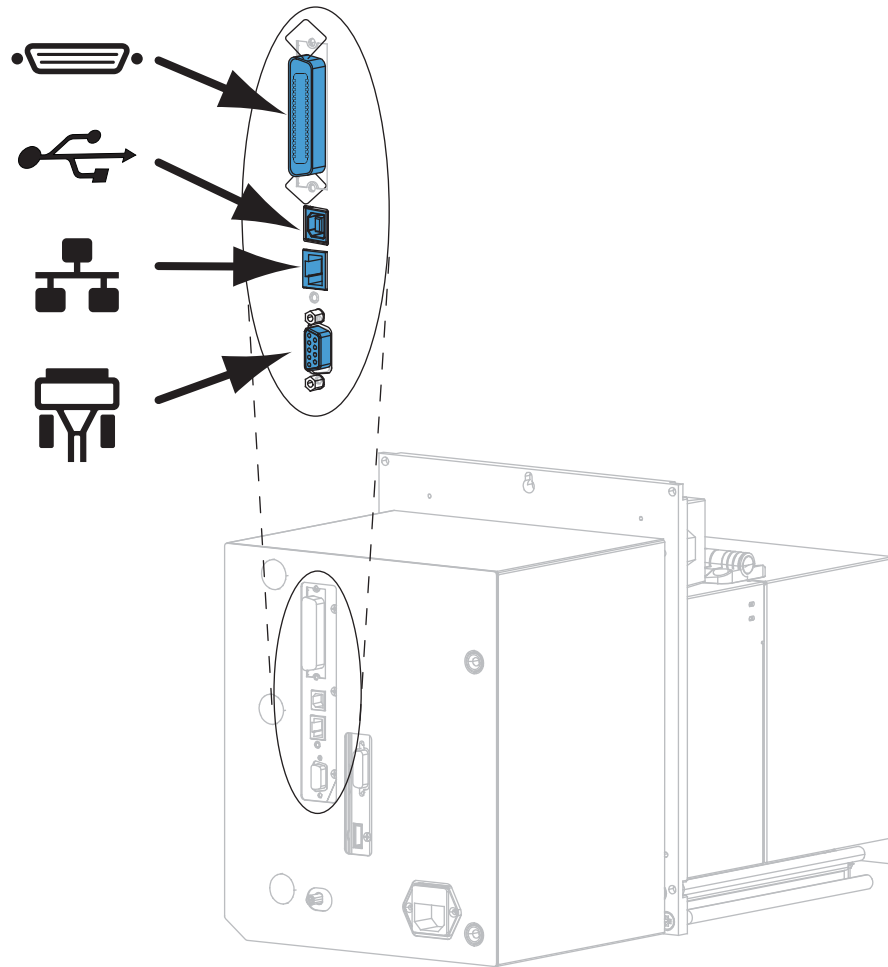
1. Disimballare e ispezionare il motore di stampa. Se necessario, segnalare eventuali danni causati dal trasporto. Per ulteriori informazioni, consultare la *Guida per l'utente*.
2. Montare il motore di stampa nella posizione prescelta.
3. Inserire l'estremità femmina del cavo di alimentazione nel connettore apposito sul retro del motore di stampa.







4. Inserire l'estremità maschio del cavo di alimentazione in una presa elettrica idonea.

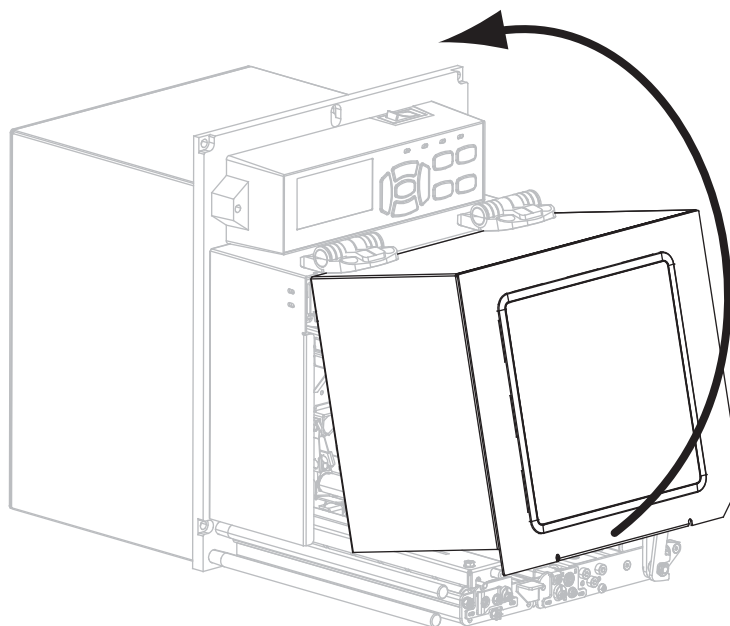


5. Collegare il motore di stampa a un computer utilizzando una o più delle connessioni disponibili. La figura seguente mostra le connessioni standard. È possibile che sul motore di stampa sia presente anche l'opzione server di stampa wireless ZebraNet.

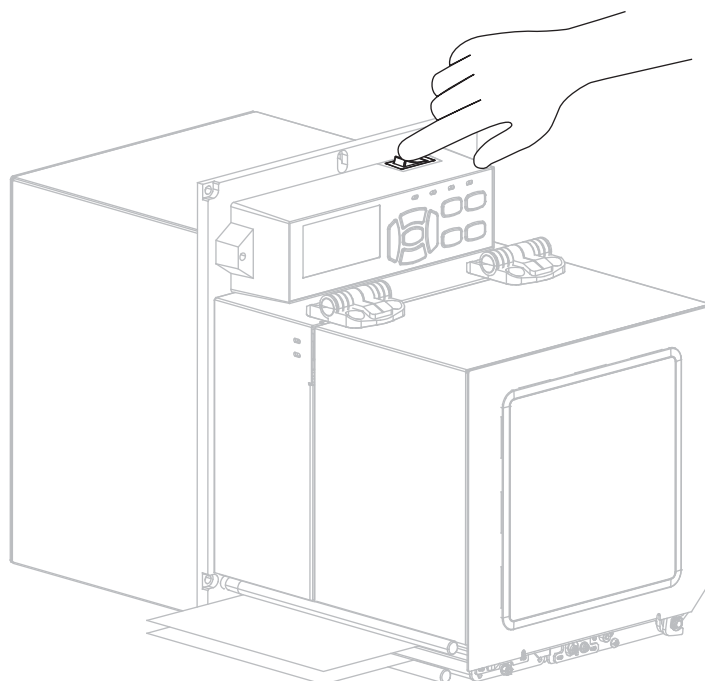


	porta parallela
	porta USB 2.0
	porta Ethernet cablata
	porta seriale

6. Sollevare lo sportello supporti.



7. Quando si utilizzano supporti a trasferimento termico, caricare il nastro nel motore di stampa (vedere [Caricamento di nastro e supporti a pagina 7](#)).
8. Accendere (I) il motore di stampa.



Il motore di stampa si avvia ed esegue un autotest.

Caricamento di nastro e supporti

Fare riferimento alle istruzioni fornite in questa sezione per caricare il nastro (se utilizzato) e i supporti in un motore di stampa ZE500. Il nastro viene utilizzato con etichette a trasferimento termico. Per le etichette a stampa termica diretta, non caricare nastro nel motore di stampa. Per le istruzioni sul caricamento in modalità di stampa diverse, fare riferimento alla *Guida per l'utente*.

Attenzione • Quando si caricano i supporti o il nastro, rimuovere eventuali gioielli che potrebbero venire a contatto con la testina di stampa o altre parti del motore di stampa.



Importante • Per proteggere la testina di stampa dall'usura, utilizzare un nastro più largo del supporto. Il nastro deve essere rivestito esternamente (per ulteriori informazioni fare riferimento alla *Guida per l'utente*).



Nota • Per ottenere una qualità di stampa ottimale e adeguate prestazioni in tutta la linea di prodotti, Zebra consiglia vivamente di utilizzare ricambi Zebra™ originali come componenti di una soluzione totale. In particolare, i motori di stampa ZE500 sono progettati per funzionare solo con testine di stampa Zebra™ originali al fine di garantire massima sicurezza e qualità di stampa.

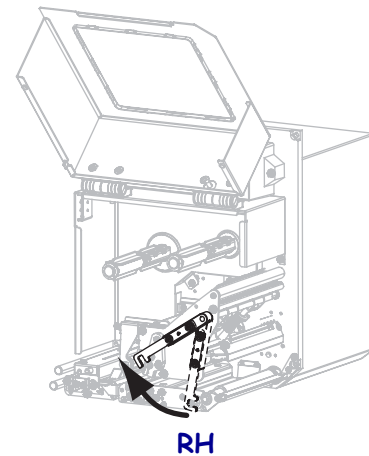
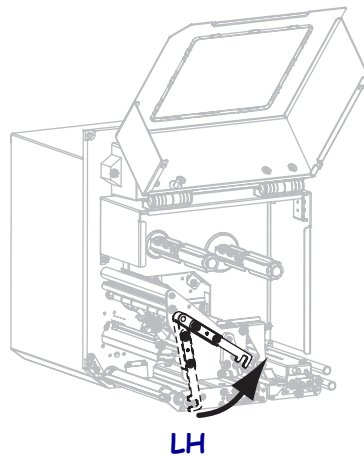
Per caricare nastro e supporti, procedere come segue:

Caricamento del nastro

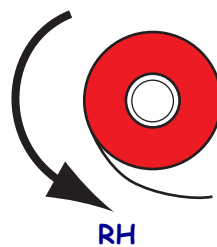
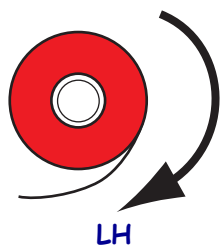


1. **Attenzione** • La testina di stampa potrebbe essere molto calda e causare gravi ustioni. Attendere che la testina si raffreddi.

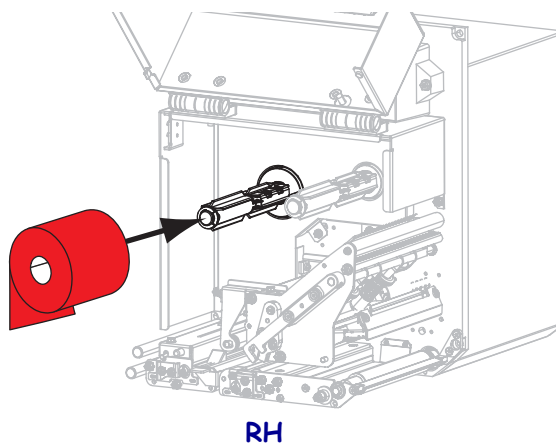
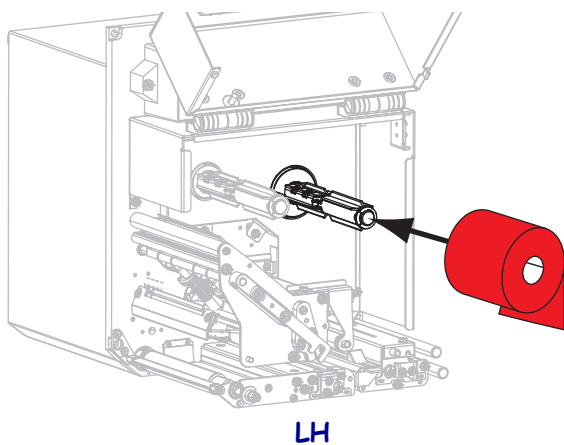
Ruotare la leva di rilascio della testina di stampa in posizione aperta.



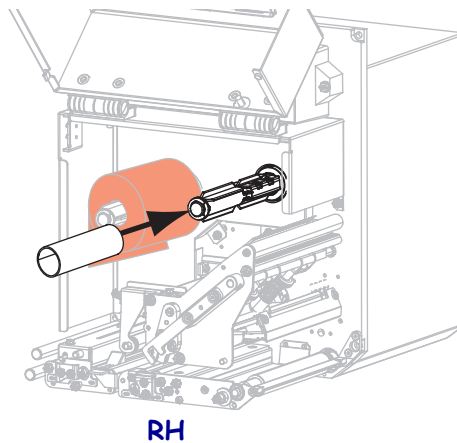
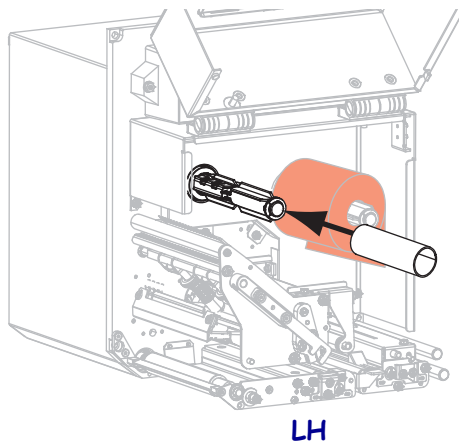
2. Posizionare il nastro con l'estremità libera che si svolge nella direzione illustrata.



3. Inserire il rotolo di nastro sul perno di alimentazione del nastro. Spingere il rotolo completamente fino in fondo.



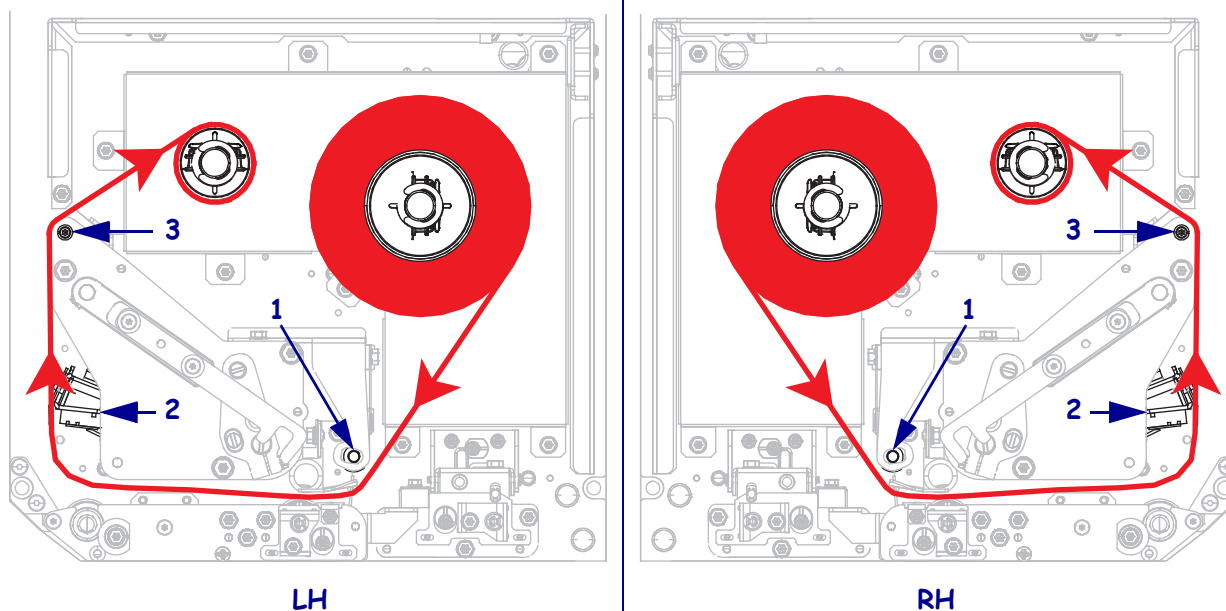
4. Inserire una bobina nastro vuota sul perno di avvolgimento del nastro. Spingere indietro la bobina fino in fondo.



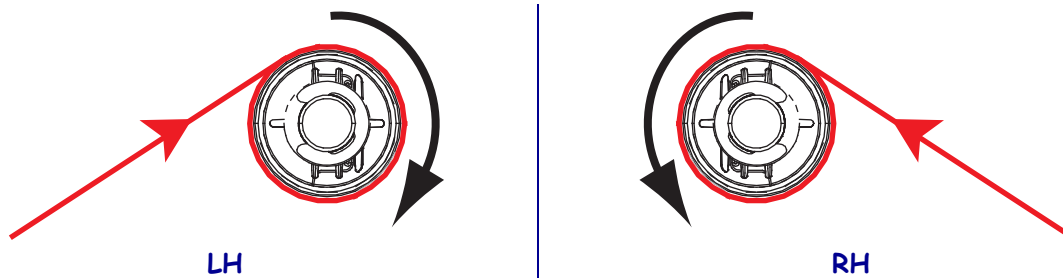


5. **Attenzione** • La testina di stampa potrebbe essere molto calda e causare gravi ustioni. Attendere che la testina si raffreddi.

Far passare il nastro sotto il rullo guida nastro inferiore (1), sotto il gruppo testina di stampa (2), quindi sopra il rullo guida nastro superiore (3).

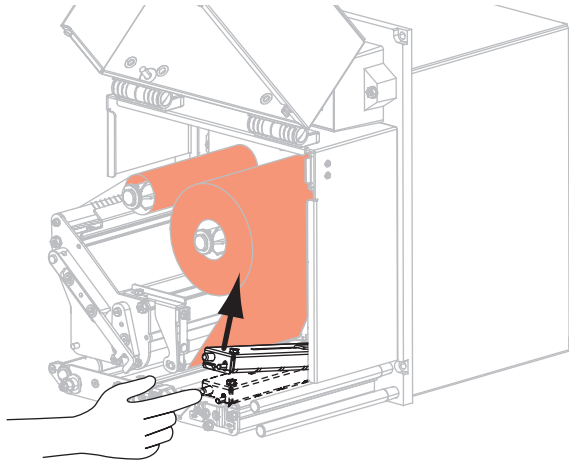


6. Avvolgere il nastro sulla bobina sul perno di avvolgimento del nastro.

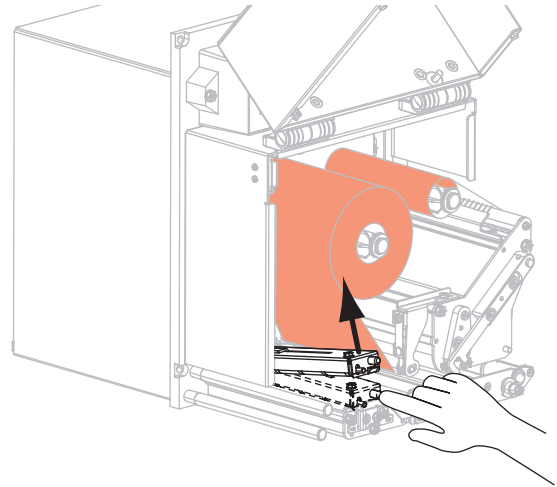


Caricamento dei supporti

7. Caricare i supporti sulla bobina di alimentazione dell'applicatore (per ulteriori informazioni, consultare la documentazione dell'applicatore).
8. Premere il pulsante di rilascio sul gruppo cilindro di presa. Consentire che il gruppo si sposti in avanti.

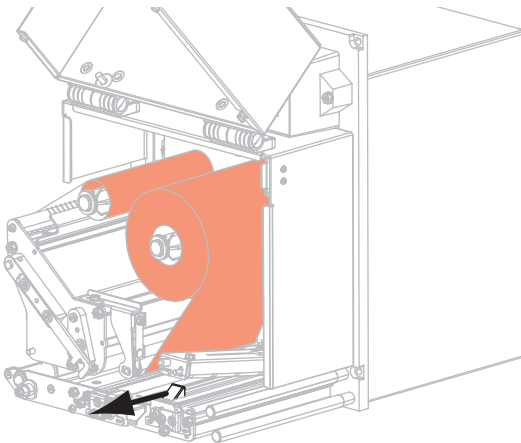


LH

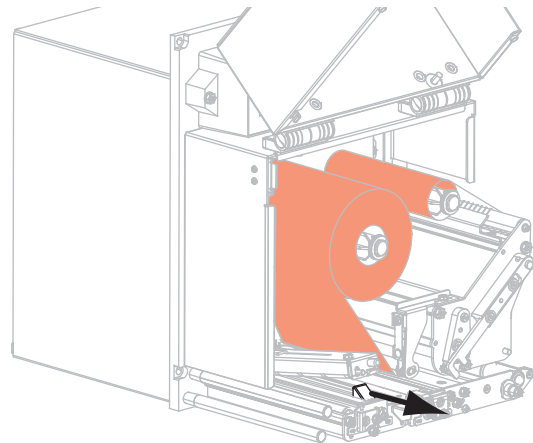


RH

9. Estrarre completamente la guida supporti.

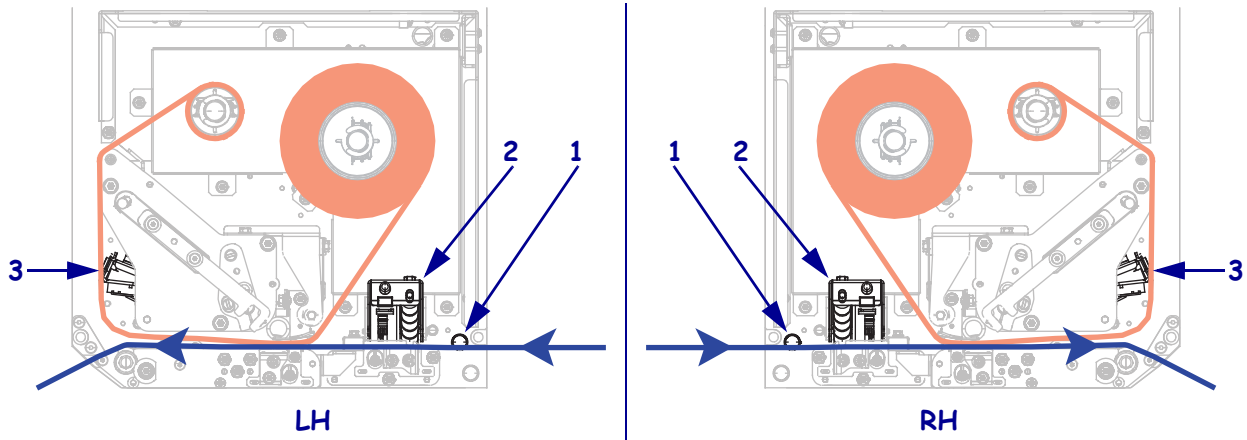


LH

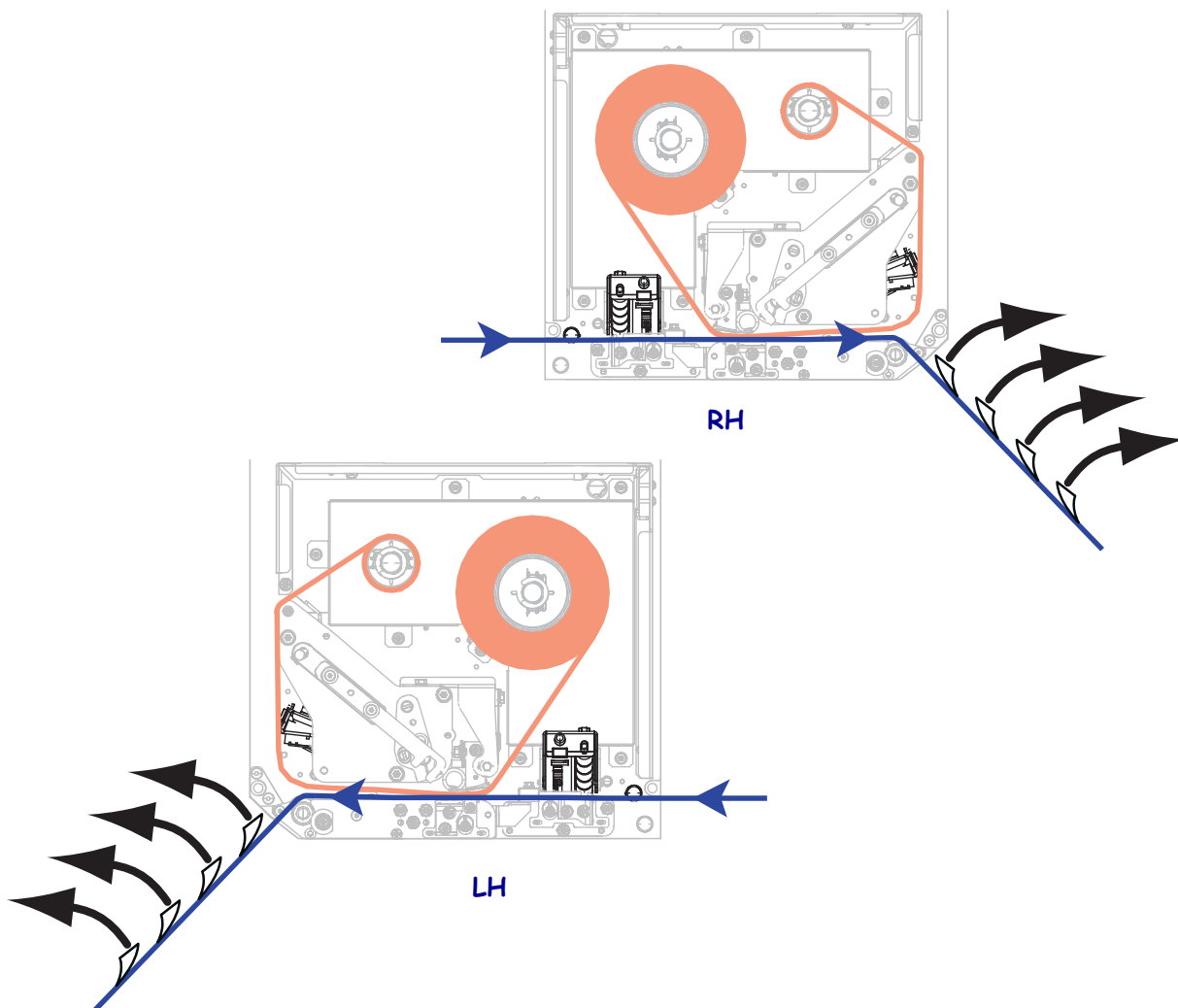


RH

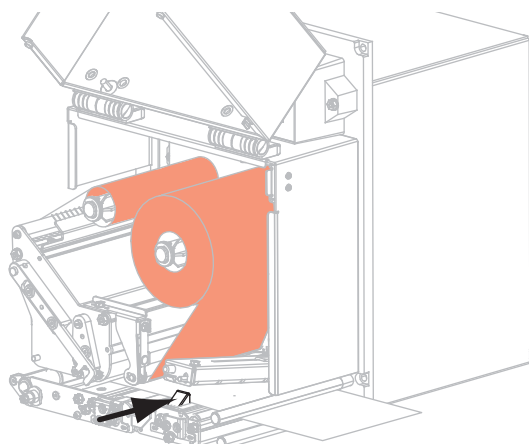
10. Far passare i supporti sotto il sostegno della guida superiore (1), sotto il gruppo cilindro di presa (2) e sotto il gruppo testina di stampa (3).



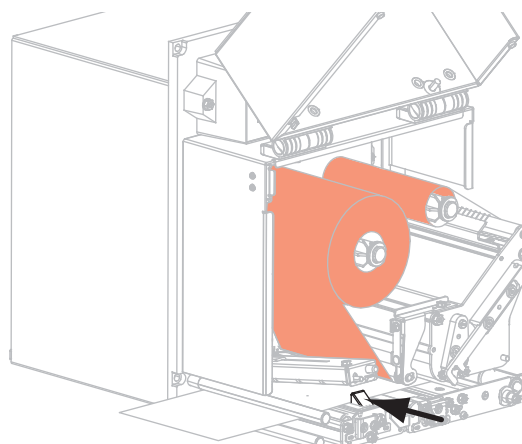
11. Far avanzare il supporto di circa 75 cm oltre la barra di spellicolatura. Rimuovere ed eliminare le etichette dal supporto esposto.



12. Far scorrere la guida supporti in modo che sia a contatto con il bordo del supporto.

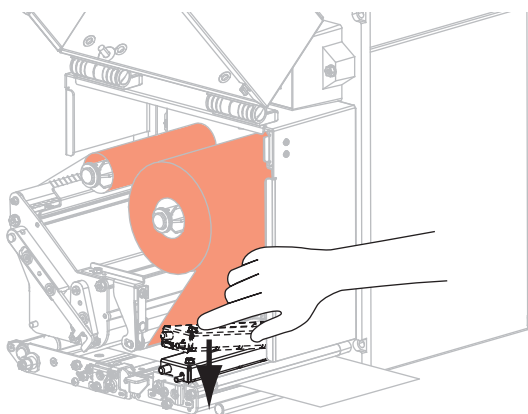


LH

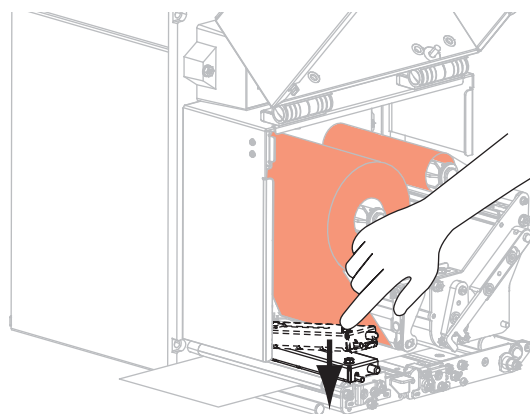


RH

13. Premere verso il basso il gruppo cilindro di presa finché non si blocca chiudendosi.

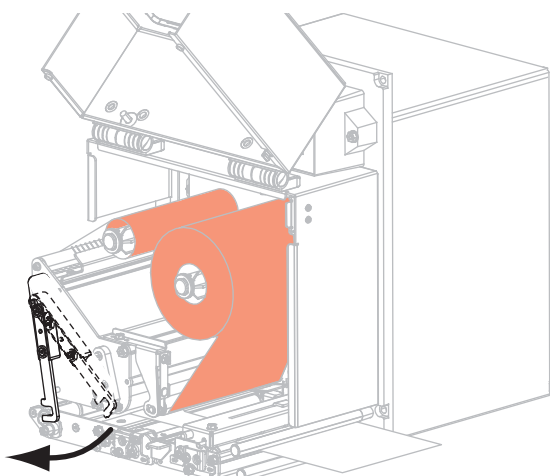


LH

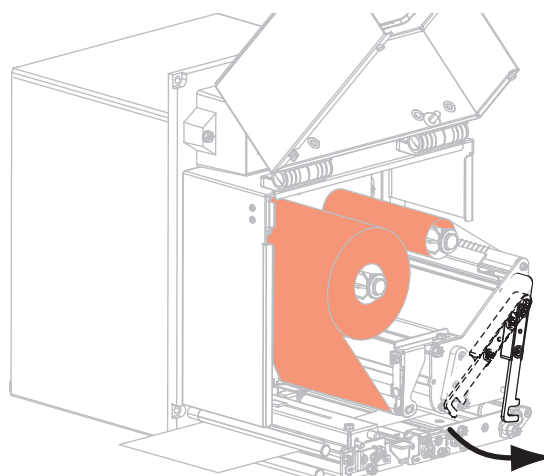


RH

14. Ruotare la leva di rilascio della testina di stampa in posizione chiusa.

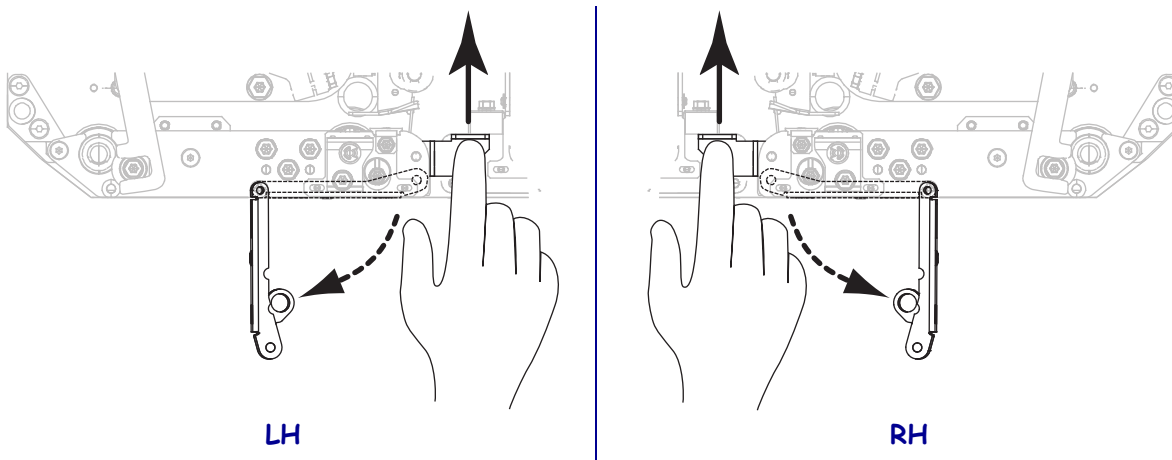


LH



RH

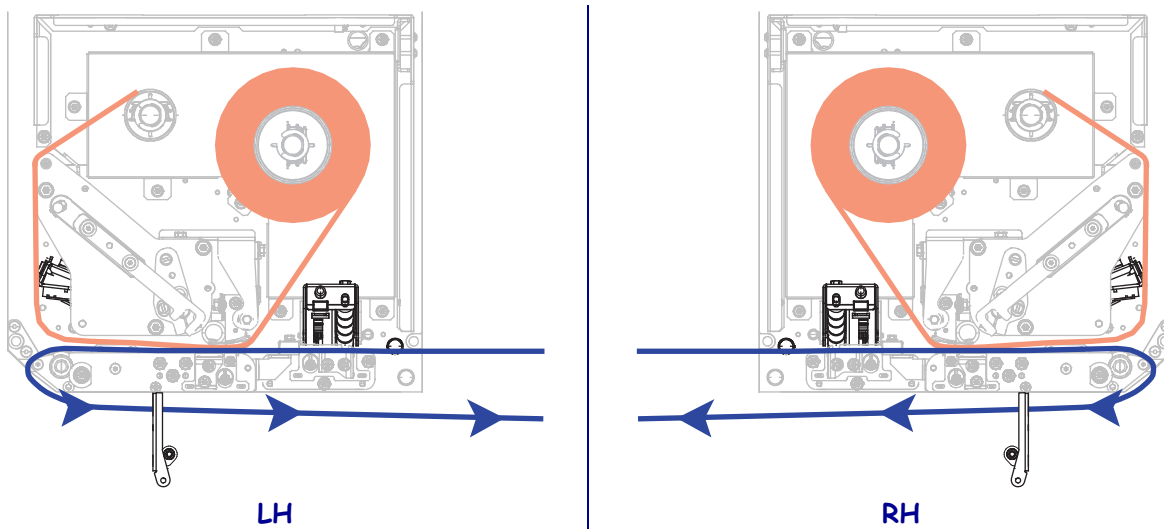
15. Alzare il fermo cilindro spellicolatore in modo che il gruppo cilindro spellicolatore ruoti verso il basso.



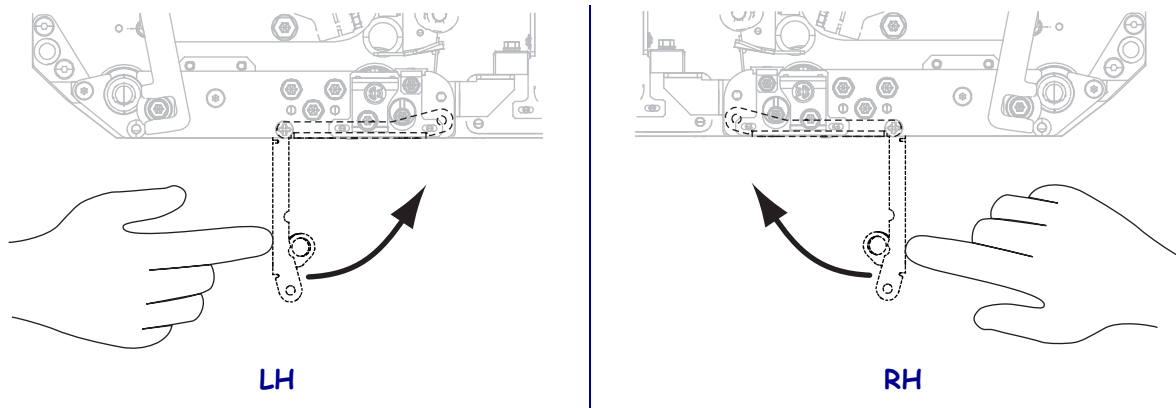
16. Far passare la pellicola di supporto attorno alla barra di spellicolatura, sotto il rullo e attraverso il gruppo cilindro spellicolatore.



Importante • Se l'applicatore è dotato di un tubo dell'aria, far passare la pellicola di supporto tra il tubo e la barra di spellicolatura. Non far passare la pellicola di supporto sopra il tubo dell'aria.



17. Ruotare il gruppo cilindro spellicolatore finché si blocca in posizione chiusa.



18. Avvolgere la pellicola di supporto sulla bobina di avvolgimento dell'applicatore (per ulteriori informazioni, consultare la documentazione dell'applicatore).

19. Chiudere lo sportello supporti.

